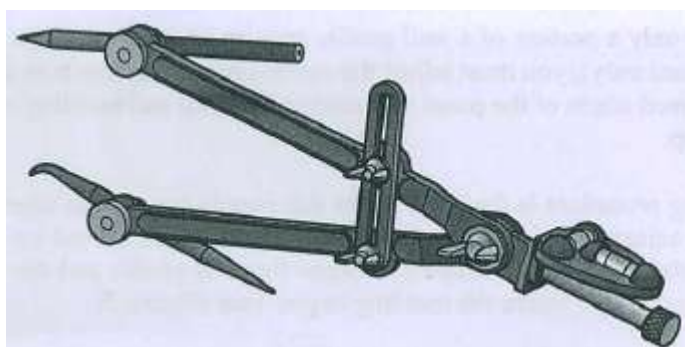


## Kružítko VERITAS®

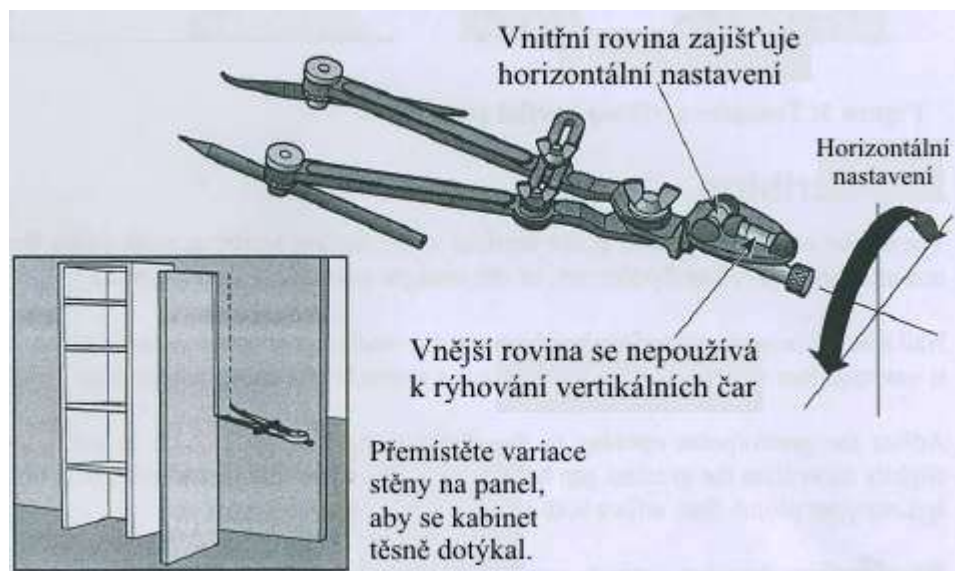
Kružítko Veritas® je určeno především ke dvěma účelům. U uměleckého truhlářství a všeobecných truhlářských prací může přenést profil stěny nebo tvarované/lisované profily na vedlejší plochu. Pokud je použito k rýhování klád, přesně orýsuje konturu jedné klády na další. Ať se používá jakýmkoliv způsobem, jedná se o velmi mnohostranné nářadí díky širokému rozmezí adjustace a dvousměrným vodováhám.



Obrázek 1 – Kružítko.

### Přenášení profilů

- ▶ Kružítko se všeobecně používá k přenášení profilů v horizontálním režimu s nasazeným zakřiveným koncem. S kružítkem drženým horizontálně a zakřiveným koncem orientovaným směrem ven, aby vždy zůstal v kontaktu s profilem, na který se rýsuje, umístěte bodec a tužku na známý horizontální povrch. Nyní nastavte vodováhu tak, aby ukazovala nulu /viz **obrázek 2**/. Vnější vodováhou není potřeba se zabývat, pokud je rýhovač používán v tomto režimu.



Obrázek 2: Přenášení profilů

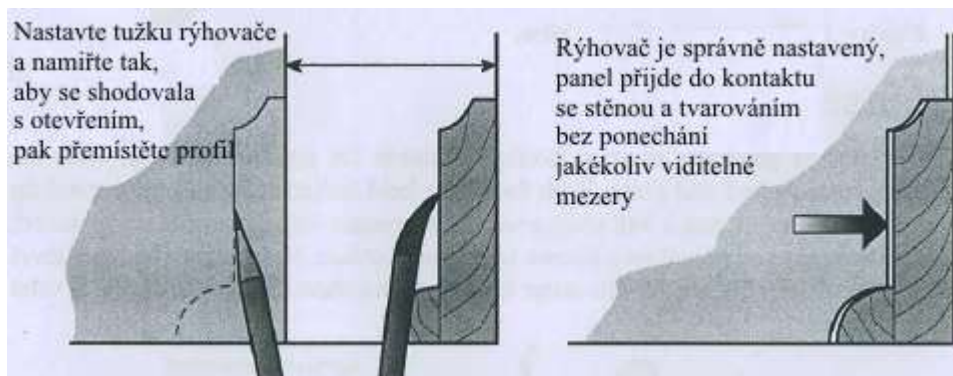
## Přenášení profilů na plné panely

Přenesení profilu stěny na celou výšku sousedícího panelu provedete tak, že umístíte panel do malé vzdálenosti od stěny a nastavíte otevření ramen kružítka tak, aby bodec a tužka byly umístěny v šířce největší mezery. S panelem drženým vertikálně vedte zahnutý konec nahoru /nebo dolů/ po stěně a udržujte vnitřní vodováhu na nule, čímž s pomocí tužky označíte profil na panel. Nyní panel přistavte k vyznačené linii,

## ► Přenášení profilů na částečné panely

Abyste přemístili pouze část stěnového profilu na sousedící panel /např. pouze tvarování a základní desku/, musíte nastavit otevření kružítka tak, aby obojí ořezané i neořezané rohy panelu byly v kontaktu se stěnou a tvarované profily s minimální mezerou.

Postup při rýhování je stejný jako u plných panelů s výjimkou toho, že když se nastaví otevření kružítka, vzdálenost mezi tužkou a koncem ohnutého bodce by měla být přesně stejná jako vzdálenost mezi stěnovým profilem a panelovým rohem, která je měřena hned nad místem, kde začíná tvarování. /viz obrázek 3/



Obrázek 3 Přenášení profilu částečných panelů

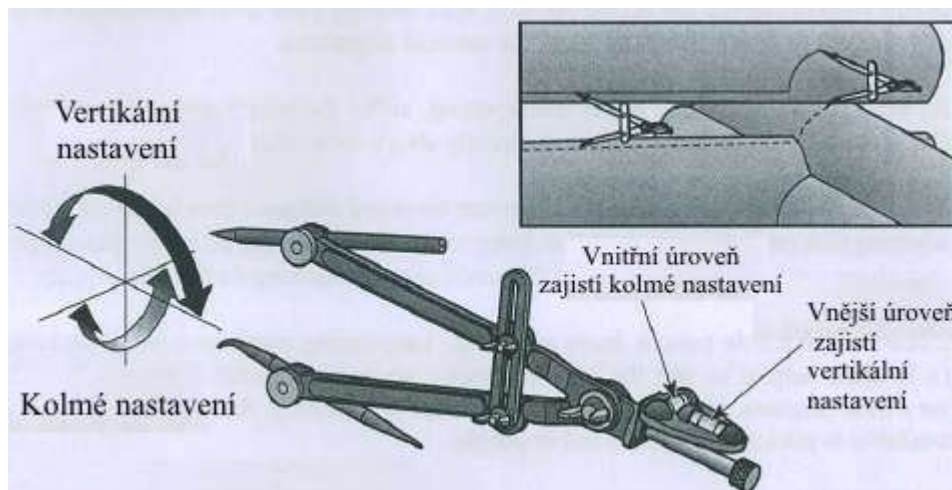
## Rýhování klád

Kružítka se u rýhování klád všeobecně používá ve vertikálním režimu, buď se zahnutým koncem nasměrovaným ven nebo přímým nasměrovaným ven /viz obrázek 4/.

Připevněte desku na tu stranu budovy, na které pracujete nebo na strom poblíž. Je důležité, aby tato deska byla v přesné vertikální pozici. Na tuto desku nakreslete kolmou čáru.

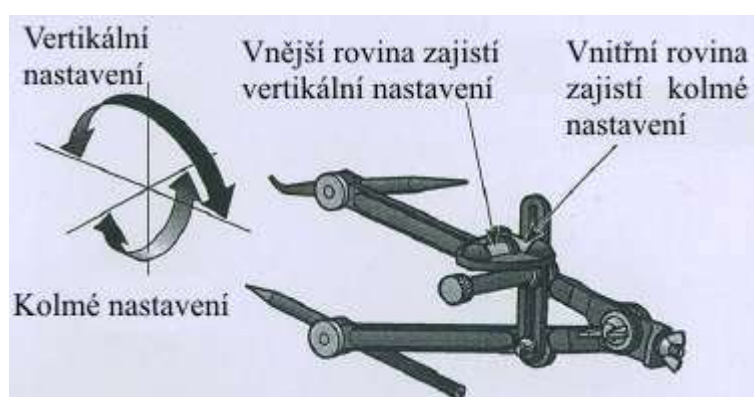
Nastavte tužku / otevření bodce na vzdálenost, kterou požadujete /což je normálně o něco více, než je největší mezera mezi kládami, které mají být sestaveny/, oba bodce musí směřovat proti nakreslené čáře a nastavte obě dvě vodováhy na nulu.

Když rýhujete mezi rohy, pozor by jste měli dávat především na vertikální nastavení kružítko. Kolmé nastavení je kritické u článků/skloubení /viz obrázek 4/.



Obrázek 4 Rýhování klád, standardní umístění vodováhy

Tím, že přemístíte vodováhu z obrázku 5, je vnější rovina fixovaná a eliminujete nastavení požadované pro zajištění kolmého nastavení. Odeberte vodováhu tak, že uvolníte mosazné držadlo na zadní straně kružítko. Znovu přiložte vodováhu k jednomu ze šroubů vřpěry na rameni kružítko, jak je nakresleno níže. S kružítkem používaným ve vertikálním režimu /jak se to nejčastěji dělá u rýhování klád/ je vnější vodováha fixovaná, a když je na nule, tužka a hroty jsou kolmé. Vnitřní vodováha musí být nastavená tak, jak bylo vysvětleno dříve, s tužkou a hrotem proti známému vertikálnímu povrchu.



Obrázek 5 – Rýhování klád, alternativní umístění vodováhy

## Poznámky k rýhování klád

Možná zjistíte, že pokud změníte otevření ramen kružítka po jeho počátečním nastavení, vodováha kontrolující vertikální nastavení už nebude dále na nule, když je hrot nasměrován proti známému vertikálnímu povrchu. To může být způsobeno ze dvou následujících důvodů:

1. Tužka, hrotová projekce a orientace nejsou stejné. To je možné opravit během počátečního nastavení kružítka.
2. protože podpora vodováhy se zajišťuje pouze šroubováním, je možné, že nezůstane centrálně umístěná, protože ramena kružítka se pohybují dovnitř a ven. Pokud potřebujete změnit otevření ramen kružítka poté, co nastavíte vodováhu, je vždy nejlepší zkontrolovat vnější vodováhu a její vertikální nastavení.

Pokud se tužka opotřebuje a potřebuje zaostřit, projekce tužky nebo vodováha by se měly nastavit tak, aby byly body udrženy přesně nad sebou.

Štěrbina ve svíracích zařízeních zabraňuje tužce a bodci vypadnout ven, zatímco se nastavuje jejich projekce nebo orientace. I když nejsou uvolněné, štěrbina umožní dostatečný tlak pro udržení polohy tužky nebo bodce a umožní dobré nastavení.

Extra-tvrdé nesmazatelné tužky zanechávají jasné, dlouhodobé značení vlhkého povrchu / často je užitečné nejprve kládu navlhčit a použít rozprašovací láhev/. Označují s použitím velmi malého tlaku a tím umožňují soustředit se na přesnost. Další tužky jsou k dostání v baleních po deseti, v červené nebo fialové barvě.

## Doplňky

- 83U01.16 Balení deseti extra-tvrdých nesmazatelných tužek – fialové
- 83U01.20 Balení deseti extra-tvrdých nesmazatelných tužek – červené

---

Veritas® Tools Inc.

814 Proctor Avenue  
Ogdensburg, New York  
13669-2205 USA  
1-800-267-8735

1090 Morrison Drive  
Ottawa, Ontario  
K2H 1C2 Kanada  
1-800-267-8761

[www.leewalley.com](http://www.leewalley.com)